

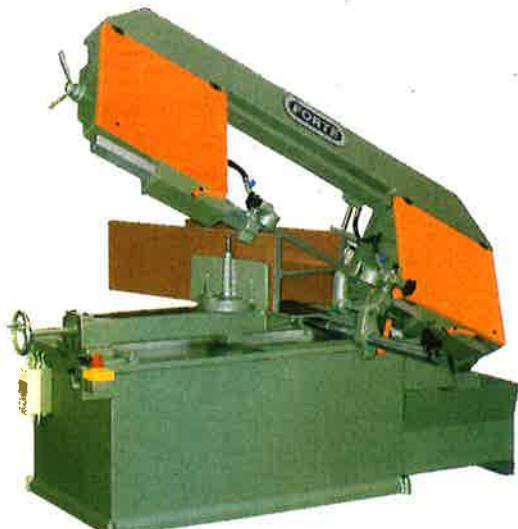
**Die sparsame Bandsägetechnik
der kleinsten Nachfolgekosten**

FORTE



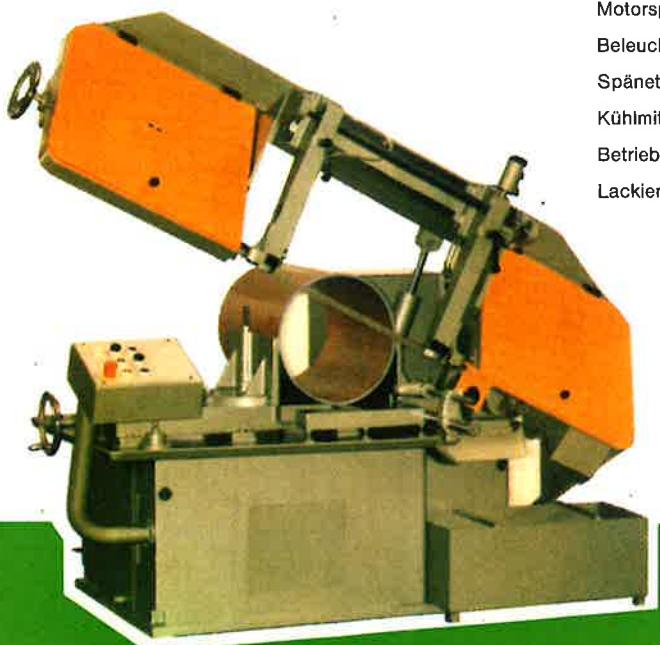
FORTE 160

Sägebereich bei 90° bis 160 ° □
Alles stufenlos regelbar.



FORTE 270

Sägebereich bei 90° bis 275 ° □
Alles stufenlos regelbar.



FORTE 400 - (500)

Sägebereich bei 90° bis 400 ° □

**Für jeden Bedarfsfall
die richtige Bandsägemaschine**

FORTE

**Schwenkrahmen-
Bandsägemaschinen**



Techn. Daten

FORTE 160

FORTE 270

FORTE 400

Sägebereich 90°	160 ø □ und PE 220	275 ø □ und 270 x 290 230 x 390	420 ø, 400 □ 430 x 400, 500 x 250
Sägebandabmess.	2740 x 20 x 0,85	3660 x 25 x 0,9	4870 x 25 x 0,9 (32)
Abschnittslänge	unbegrenzt	unbegrenzt	unbegrenzt
Leistungsbedarf	0,55 kW	1,1 kW	1,6 kW (a. W.)
Schnitgeschwindigk.	28 – 84 m / min.	20 – 100 m / min.	20, 40, 60, 80 m / min.
SB-Verdrehung	45°	50°	45°
Sägebandscheiben	300 mm	384 mm	560 mm
Sägebänder	FORTE	FORTE	FORTE
Arbeitshöhe	515 mm	600 mm	650 mm
Sägebandführungen	HM	Rollen (a. W. + HM)	Rollen u. HM
Außenmaße	1,45 x 0,7 x 0,85 m	1,9 x 0,8 x 1,1 m	2,3 x 0,9 x 1,35 m
Nettogewicht	≈ 220 kp	≈ 360 kp	≈ 1000 kp
Bruttogewicht Land	≈ 300 kp	≈ 450 kp	≈ 1150 kp
Bruttogewicht See	≈ 330 kp	≈ 510 kp	≈ 1250 kp
Verpackungsmaße	1,6 x 0,8 x 1,0 m	2,0 x 0,75 x 1,2 m	2,35 x 1,10 x 1,50 m
Arbeitszyklus	mechanisch	mechanisch	hydraulisch-mech.
Schnittdruckreg.	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Erweiterungen	–	a. W.	a. W. z. B. 400 / S
Kühlmitteleinr.	Zahnradpumpe	Tauchpumpe	Tauchpumpe
Motorspänebürste	–	beinhaltet	a. W.
Beleuchtung	–	a. W.	a. W.
Spänetank	sep. beinhaltet	sep. beinhaltet	sep. beinhaltet
Kühlmitteltank	sep. beinhaltet	sep. beinhaltet	sep. beinhaltet
Betriebsspannung	220 / 380 (a. W.)	220 / 380 (a. W.)	220 / 380 (a. W.)
Lackierung	grün-orange	grün-orange	grün-orange

Zubehör: Materialauflageständer, Vielspanneinrichtungen,
Rollbahnen, Fahrleinrichtungen, Gehrungseinrichtungen
usw. auf Wunsch

Bitte schicken Sie uns Ihre Anfrage und
nennen Sie uns Ihre Sägearbeiten.

Ihr Partner für
wirtschaftliches
zeitgemäßes Sägen

FORTE